

Drehmaschinen

Zyklengesteuerte Drehmaschinen

Durch die einfache Programmierung dieser Maschine können wir kostengünstige, jedoch hochgenaue Werkstücke fertigen. Sollten die Konturen für eine Programmierung auf der Maschine zu kompliziert sein, bietet sich die Möglichkeit die Teile vorzuprogrammieren.

Weiler E70

- Spitzenweite 2100 mm
- Umlaufdurchmesser über Bett 720 mm
- Umlaufdurchmesser über Planschlitten 430 mm
- Spindelbohrung 106 mm
- Einfache, praxisnahe Programmierung

Servokonventionelle Drehmaschine

Zum Fertigen von kleineren Werkstücken können wir auf eine servokonventionell gesteuerte Drehmaschine ausweichen. Durch die ebenfalls sehr einfache Programmierung können wir Teile in sehr kurzer Zeit bearbeiten.

Weiler C50

- Spitzenweite 1000 mm
- Umlaufdurchmesser über Bett 570 mm
- Umlaufdurchmesser über Planschlitten 340 mm
- Spindelbohrung 83 mm
- Einfache, praxisnahe Programmierung