




SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA01081

Hersteller	Unterfurtner Metall- und Systemtechnik Ges.m.b.H Gewerbestrasse 9 4963 St.Peter/Hart, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	siehe oben
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018 EN 1090-3:2019
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißung 141 – Wolfram-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 131 – Metall-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S355 nach EN 1090-2, Tab. 2 und 3, Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tab. 4 (Gruppe 8.1) EN AW 5083 (Al Mg4,5Mn0,7), EN AW 6060 (Al Si1MgMn), EN AW 5754 (Al Mg3), EN AW 6082 (Al Si1MgMn) nach EN 573-3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Roland Brunner, geb. 24.06.1979, IWS
Vertreter	Schuster Stefan, geb. 14.07.1984, IWS
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA01081
Gültigkeitsbeginn	09.07.2014 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	08.07.2023

Leonding
ORT

01.07.2020
DATUM


Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

