



# CERTIFICATE

The certification body of TÜV AUSTRIA GMBH  
certifies that

**Unterfurtner GmbH**

**Gewerbestrasse 9  
4963 St.Peter/Hart, Austria**

has met all necessary quality requirements for  
welding according to

**EN ISO 3834-3**

Date of audit: **06.09.2023**

This certificate is valid for the following products or service ranges:

**Installation and processing of industrial and  
commercial equipment**

Date of expiry: **08.07.2026**

Certificate No.: **HZ-01082-23-HEIM**

Failure to meet all these necessary requirements as defined in the annex to this certificate will spoil this document!

*The certificate keeps valid, if the TÜV AUSTRIA GMBH performs the annual surveillance.*

Leonding

PLACE

10.10.2023

DATE

Mastnak Alexander  
Dipl.-Ing.\*

CERTIFICATION BODY

**TÜV AUSTRIA  
GMBH**  
Deutschstraße 10  
A-1230 Wien



# Checkliste zu Zertifikat Nr. HZ-01082-23-HEIM



TÜV AUSTRIA GMBH  
Zertifizierungsstelle

*proof of conformance with "quality requirements for welding" according to EN ISO 3834-3*

Fertigungshandbuch nach ÖN EN ISO 3834-3

Grundlage der Konformitätsbewertung im Stahl- und Metallbau nach ÖNORM EN 1090-1

Rev.: 7 / Stand 30.08./2023 mit mitgeltenden Anweisungen und Checklisten

review of requirement and technical review:	FHB Kap. 4 Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung
sub-contracting of orders:	FHB Kap. 5 Untervergabe
welding personnel:	FHB Kap. 6 Schweißtechnisches Personal FB 104 Weisungsbefugnis Schweißaufsicht
personnel for monitoring and review:	FHB Kap. 7 Schweißtechnisches Personal
equipment:	FHB Kap. 8 Handhabung und Umgang mit Anlagen und Geräten AA 105 Liste „Wiederkehrende Prüfungen“
welding and related activities:	FHB Kap. 9 Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten FB 508 Prüfblatt für technische Anforderungen
welding consumables:	FHB Kap. 10 Umgang und die Handhabung von Schweißzusätzen AA 103
storage of parent materials:	FHB Kap.11 Lagerung, Handhabung und Kennzeichnung der Grundwerkstoffe
post-weld heat treatment:	FHB Kap. 12 Keine
inspection and testing related to the welding:	FHB Kap. 13 Überwachung und Prüfung bezogen auf das Schweißen
non-conformance and corrective actions:	FHB Kap. 14 Nichtkonforme Produkte- Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen, Wareneingangsprüfung, Werkstoffzeugnisse
calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment:	FHB Kap. 15 Kalibrierung und Validierung von Mess- Überwachungs- und Prüfeinrichtungen, Liste „Wiederkehrende Prüfungen“
identification and traceability:	FHB Kap. 16 Lagerung, Handhabung und Kennzeichnung der Grundwerkstoffe
quality records:	FHB Kap. 17 Qualitätsberichte + Definition der zu archivierenden Unterlagen
for additional information see: -	

Leonding, 10.10.2023

Zertifizierungsstelle der  
TÜV AUSTRIA GMBH

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak  
Zertifizierungsbeauftragter  
Certification responsible